



ESMALTE EPOXICO MARINO EPOXY POLIAMIDA

DESCRIPCIÓN

Es un esmalte epoxy - poliamida de dos componentes que alcanza altos espesores por mano; debido a su alto contenido de sólidos en volumen, otorga un mayor rendimiento por m² y con una sola capa puede alcanzar un espesor de película seca, casi el doble de espesor que se logra con un esmalte epoxi-poliamida convencional, con el consecuente ahorro de mano de obra por aplicación y tiempo de ejecución.

USOS

Formulado para el mantenimiento industrial y marino, donde se requiera un acabado resistente a la acción de ambientes corrosivos severos. Debido a su alta dureza es recomendable para aplicarse en superficies expuestas a gran abrasión. Se recomienda su uso para servicios atmosféricos en general.

CARACTERÍSTICAS

- VEHICULO
Epoxi-poliamida
- SÓLIDOS EN VOLUMEN
58% +/-2
- SÓLIDOS EN PESO
72% +/- 2 mezclado, puede variar según el color.
- COLOR
Según carta de colores.
Las pinturas epóxicas tienden a tizarse y amarillarse por acción de los rayos ultravioleta.
- ACABADO
Semi-brillante
- CONTENIDO DE VOLATILES (VOC)
Para color blanco puro, mezclado
Sinreducción: 368 gr. / Lt.

• NÚMERO DE COMPONENTES

Parte A: Pigmentada

Parte B: Catalizador

Relación de mezcla: 4:1 en volumen

• TIEMPO DE SECADO, INDUCCIÓN, VIDA ÚTIL Y CURADO

A 9 mils húmedos y 50% H. R.

	25°C
Al tacto	1 hora
Repintar	8 hrs.
Mín - máx.	6 días
Para curar	7 días
Vida útil	8 hrs.
Inducción	30 min.

NOTA: El tiempo de secado depende de la temperatura, humedad y espesor de película.



- **ESPESOR DE PELICULA RECOMENDADO**

De 3 - 4 mils secos (75 - 100 micrones) por capa.

5 - 7 mils húmedos por capa.

- **RENDIMIENTOS**

21.7 m²/gln a 4.0 mils secos sin considerar perdidas por aplicación y trasegado del producto.

13.0 m²/gln a 4.0 mils considerando 40% de pérdidas.

- **RESISTENCIA AL CALOR**

135° C Máximo.

- **SOLVENTE DE DILUCIÓN Y LIMPIEZA DE EQUIPOS**

Diluyente Epoxico Universal.

- **TIEMPO DE ALMACENAJE**

12 meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- **HIERRO O ACERO**

Se aplica como acabado sobre anticorrosivos epóxicos e incluso sobre pinturas base zinc orgánico e inorgánico.

- **FIERRO GALVANIZADO**

Efectuar una limpieza con solvente. Aplicar una capa de Wash Primer y recubrir el mismo día con el Esmalte Epóxico Marino.

- **CEMENTO TARRAJEADO O CONCRETO**

Debe estar completamente seco o fraguado, libre de polvo, grasa o suciedad. En algunos casos usar como base el sellador epoxico.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- **TEMPERATURA AMBIENTE:**

Mínima: 5°C

Máxima: 40°C

- **TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:**

Mínima: 5°C

Máxima: 35°C

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

- **HUMEDAD RELATIVA:**

Mínima: 10%

Máxima: 85%

FORMA DE APLICACIÓN

- **BROCHA O RODILLO**

Usar la pintura tal como queda después de catalizar. De ser necesario diluir con Disolvente Epoxico Universal No Fiscalizado.

- **PISTOLA CONVENCIONAL**

Diluir con un 10-15% de Diluyente Epoxico Universal, Equipo De Vilbiss JGA 510 o equivalente, pico de fluido E, casquillo de aire 704, presión de atomización 40-60 psi, presión de pintura 10-20 psi.

- **PISTOLA AIRLESS**

De ser necesario diluir hasta 5% con Diluyente Epoxico Universal, Equipo Graco o equivalente. Orificio 0.013"-0.017", presión de pintura 2,500 psi.

NOTA: Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.



SISTEMAS RECOMENDADOS

- **Acero-servicio atmosférico**

1 capa Anticorrosivo Epoxico Marino a 3 -4 mils.

1 capa Esmalte Epoxico Marino a 3 - 4 mils.

- **Concreto-servicio atmosférico**

1 capa de sellador epoxico a 4 mils

2 capas de Esmalte Epoxico Marino a 4 - 5mils/capa

- **Acero-servicio atmosférico, acabado poliuretano exterior**

1 capa Anticorrosivo Epoxico marino a 3 -4 mils

1 capa Esmalte Epóxico marino a 3 - 4 mils

1 capa de poliuretano a 2 mils

Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico.